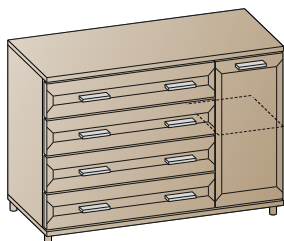


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

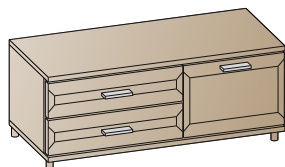


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-2816  
 824x1260x448



ТБ-2835  
 464x1260x448

Тумба

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

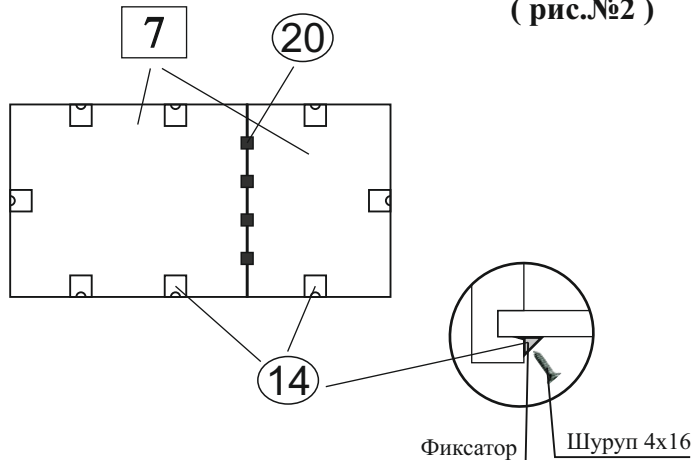
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-2816	ТБ-2835
Упаковка №3034	1	перегородка	720x412	1	1	-
Упаковка №3041	2	боковая стенка	720x426	2	1	-
Упаковка №3061	1	боковая стенка	360x426	2	-	1
	2	перегородка	360x412	1		
Упаковка №3219	3	полка	338x412	1	1	-
Упаковка №3825	4	крышка	1261x442	2	1	-
Упаковка №3826		крышка	1261x442	2	-	1
Упаковка №4516	5	створка глухая	716x356	1	1	-
Упаковка №4522		створка глухая	356x536	1	-	1
Упаковка №4540	6	накладка ящика	176x896	4	1	-
Упаковка №4547		накладка ящика	176x716	2	-	1
Упаковка №3627	7	задняя стенка ОДВП	736x355	1	1	-
		задняя стенка ОДВП	736x889	1		
Упаковка №3659		задняя стенка ОДВП	376x710	1	-	1
		задняя стенка ОДВП	376x532	1		
Упаковка №3410	8	стенка ящика	407x122	8	1	-
	9	стенка ящика	834x122	4		
	10	дно ящика ОДВП	838x392	4		
Упаковка №3418	8	стенка ящика	407x122	4	-	1
	9	стенка ящика	654x122	2		
	10	дно ящика ОДВП	658x392	2		
	11	фурнитура		1	1	1

\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-2816	ТБ-2835
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8
	Стяжка эксцентриковая Н=17 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	4	4
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>для ящиков</b>	⑤	16	8
	Опора	⑥	5	5
	Ручка + винт М4x25	⑦	1+2	1+2
	Ручка + винт М4x10	⑧	8+16	2+4
	Направляющая L=400	⑨	4	2
	Евровинт 7x50	⑩	8	4
	Ключ для еврвинта	⑪	1	1
	Полкодержатель с фиксатором	⑫	4	-
	Шуруп 4x16	⑬	52	36
	Фиксатор	⑭	32	16
	Евровинт 6,3x13	⑮	16	8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑯	10	2
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑰	4	-
	Гвоздь 2x20	⑱	4	2
	Шкант 8x30	⑲	12	12
	Скрепа для задн. стенок	⑳	4	2
	Стяжка межсекционная	㉑	2	2

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

( рис.№2 )



### ПОРЯДОК СБОРКИ:

- К боковой стенке (деталь №2 в комплектующей ведомости) еврвинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
- К перегородке и боковой стенке винтами 6,3x13 (15) крепим направляющие (9).
- В крышки (деталь №4) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3) под боковые стенки, (4) под перегородку, вставляются шканты (19).
- К 1 крышке (детали №4) крепим боковые стенки и перегородку, затем вставляем в пазы задние стенки (детали №7). Далее крепим вторую крышку.
- Для крепления задних стенок (деталь №7) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (13).
- По перегородкам задние стенки прибиваются гвоздями (18) через скрепу (20).
- Шурупами 4x16 (13) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
- С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №5). Навешиваем створки.
- Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (7) с помощью винтов М4x25 (7) к створке.
- На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер (2).
- Устанавливаем полкодержатель (12), затем устанавливаем полки (деталь №3).
- Устанавливаем заглушки (16) (17) в свободные отверстия.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

( рис.№1 )

