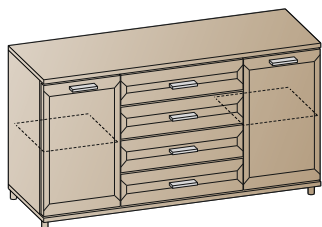


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

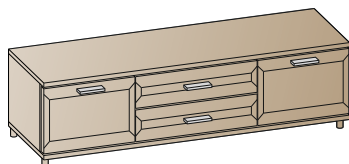


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

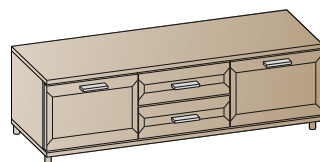
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-2812
 824x1620x448



ТБ-2831
 464x1800x448



ТБ-2834
 464x1620x448

Тумба

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

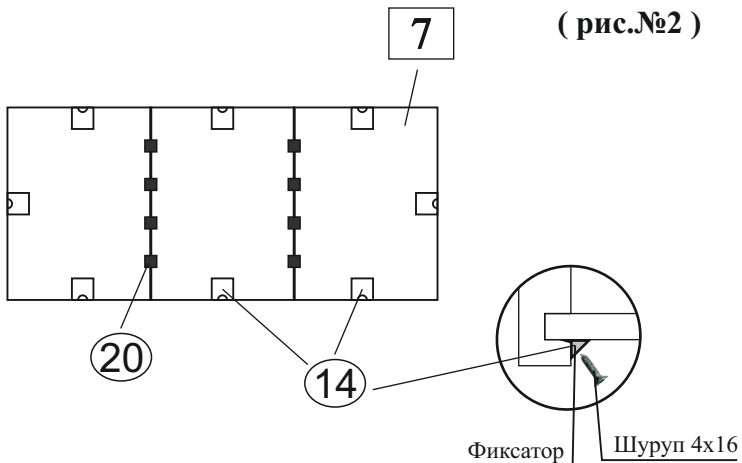
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок			
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-2812	ТБ-2831	ТБ-2834
Упаковка №3032	1	боковая стенка	720x426	2	1	-	-
Упаковка №3033	2	перегородка	720x412	2	1	-	-
Упаковка №3058	1	боковая стенка	360x426	2	-	1	1
Упаковка №3059	2	перегородка	360x412	2	-	1	1
Упаковка №3210	3	полка	428x412	2	1	-	-
Упаковка №3822		крышка	1621x442	2	-	-	1
Упаковка №3823	4	крышка	1621x442	2	1	-	-
Упаковка №3843		крышка	1801x442	2	-	1	-
Упаковка №4526		накладка ящика	176x536	2	-	-	1
Упаковка №4545	5	накладка ящика	176x716	4	1	-	-
Упаковка №4547		накладка ящика	176x716	2	-	1	-
Упаковка №4553	6	створка глухая	716x446	2	1	-	-
Упаковка №4556		створка глухая	356x536	2	-	1	1
Упаковка №3623		задняя стенка ОДВП	736x444	2	1	-	-
		задняя стенка ОДВП	736x716	1			
Упаковка №3655		задняя стенка ОДВП	376x716	1	-	1	-
		задняя стенка ОДВП	376x534	2			
Упаковка №3658		задняя стенка ОДВП	376x534	3	-	-	1
Упаковка №3409	8	стенка ящика	407x122	8	1	-	-
	9	стенка ящика	654x122	4			
	10	дно ящика ОДВП	658x392	4			
Упаковка №3417	8	стенка ящика	407x122	4	-	-	1
	9	стенка ящика	474x122	2			
	10	дно ящика ОДВП	478x392	2			
Упаковка №3418	8	стенка ящика	407x122	4	-	1	-
	9	стенка ящика	654x122	2			
	10	дно ящика ОДВП	658x392	2			
	11	фурнитура		1	1	1	1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-2812	ТБ-2831 ТБ-2834
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	4 (8+8)
Демпфер для петли	②	2	2
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8
Стяжка эксцентриковая Н=17 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	8	8
Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	⑤	16	8
Опора	⑥	6	6
Ручка + винт М4х25	⑦	2+4	2+4
Ручка + винт М4х10	⑧	4+8	2+4
Направляющая L=400	⑨	4	2
Евровинт 7х50	⑩	8	4
Ключ для еврвинта	⑪	1	1
Полкодержатель с фиксатором	⑫	8	-
Шуруп 4х16	⑬	48	40
Фиксатор	⑭	24	16
Евровинт 6,3х13	⑮	16	8
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑯	12	12
Заглушка для техн. отв D=8мм	⑰	-	8
Гвоздь 2х20	⑱	8	6
Шкант 8х30	⑲	16	16
Скрепа для задн. стенок	⑳	8	6
Стяжка межсекционная	㉑	2	2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)



ПОРЯДОК СБОРКИ:

- К боковой стенке (деталь №1 в комплектующей ведомости) еврвинтом 6,3х13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
- К перегородке винтами 6,3х13 (15) крепим направляющие (9).
- В крышки (деталь №4) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3) под боковые стенки, (4) под перегородку, вставляются шканты (19).
- К 1 крышке (детали №4) крепим боковые стенки и перегородки, затем вставляем в пазы задние стенки (детали №7). Далее крепим вторую крышку.
- Для крепления задних стенок (деталь №7) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4х16 (13).
- По перегородкам задние стенки прибиваются гвоздями (18) через скрепу (20).
- Шурупами 4х16 (13) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
- С помощью шурупов 4х16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки.
- Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (7) с помощью винтов М4х25 (7) к створке.
- На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер (2).
- Устанавливаем полкодержатель (12), затем устанавливаем полки (деталь №3).
- Устанавливаем заглушки (16) (17) в свободные отверстия.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА (рис.№1)

